



**LAFE  
SECURITY**

INGENIERÍA CONTRA EL FUEGO

[info@lafesecurity.com](mailto:info@lafesecurity.com)

PBX: 57 (1) 432 9657

Cra 15 No 188 A - 61

Cel: 310 8738114 - 3108528054

Bogotá - Colombia

[www.lafesecurity.com](http://www.lafesecurity.com)



## SERVICIOS



Mantenimiento y reparación de camiones para bomberos.



Alquiler de camión para bomberos y ambulancias

## RESPALDO Contamos con el respaldo de los mejores:



**LAFE  
SECURITY**  
INGENIERÍA CONTRA EL FUEGO

info@lafesecurity.com  
PBX: 57 (1) 432 9657  
Cra 15 No 188 A - 61  
Cel: 310 873 8114 - 310 852 8054

Bogotá - Colombia

[www.lafesecurity.com](http://www.lafesecurity.com)



**SOMOS  
LAFE SECURITY**



Una empresa Colombiana  
con más de **17 años de experiencia**  
en el diseño, producción y comercialización  
de **equipos de seguridad contra incendios.**

**CUMPLIMOS CON LOS PARÁMETROS  
ESTABLECIDOS EN NORMAS NACIONALES  
E INTERNACIONALES COMO LA NFPA  
(NATIONAL FIRE PROTECTION  
ASSOCIATION) Y EUROPEAS.**

Contamos con dos líneas de negocio:

**1. VEHÍCULOS ESPECIALES:**

- Diseño y fabricación de camiones para bomberos.
- Importación y comercialización de vehículos NAFFCO.













**2. DOTACIONES, PARTES Y EQUIPOS:**

- Suministro de dotaciones, equipos y accesorios para cuerpos de bomberos.



**CARACTERÍSTICAS  
TÉCNICAS DE CAMIONES  
PARA BOMBEROS**



|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Bombas y Accesorios             |     |
| Sistema eléctrico y emergencias | NORMA NFPA CODE 3      |
| Carretel                        |    |
| Monitor                         |    |
| Tablero de control              |     ACERO INOXIDABLE  |
| Sistema de espuma               |    |
| Dotación standard               |     |



# CAMIONES PARA BOMBEROS

## GRAN CAPACIDAD TIPO ESTRUCTURAL



|  |  |
|--|--|
| <b>Chasis Comercial</b>                | Diesel capacidad de carga (10 - 12) TON                                      |
| <b>Doble Cabina</b>                    | Según Norma NFPA   |
| <b>Bomba</b>                           | 750 - 1250 GPM Montaje Midship   |
| <b>Carrocería</b>                      | 100% Aluminio / Persianas SRS  |
| <b>Sistema Eléctrico y Emergencias</b> | Norma NFPA Code 3  |
| <b>Tanque</b>                          | De 1000 a 1300 galones en: fibra de vidrio, acero inoxidable o polipropileno |

## CAMIÓN TIPO CISTERNA



|  |   |
|--|---|
| <b>Chasis Comercial</b>                | Diesel capacidad de carga (5 - 15) TON    |
| <b>Cabina Sencilla</b>                 | Según Norma NFPA                          |
| <b>Bomba</b>                           | 250 - 1500 GPM Montaje Midship            |
| <b>Carrocería</b>                      | 100% Aluminio, Persianas SRS              |
| <b>Sistema Eléctrico y Emergencias</b> | Norma NFPA Code 3                         |
| <b>Tanque</b>                          | En acero inoxidable de 800 a 3500 galones |

## INTERVENCIÓN RÁPIDA



|  |  |
|--|--|
| <b>Chasis Comercial</b>                | Diesel capacidad de carga (4, 5-6) TON                         |
| <b>Doble Cabina</b>                    | Según Norma NFPA   |
| <b>Bomba</b>                           | 250 - 500 GPM Montaje Midship                                  |
| <b>Carrocería</b>                      | 100% Aluminio Persianas SRS                                    |
| <b>Sistema Eléctrico y Emergencias</b> | Norma NFPA Code 3  |
| <b>Tanque</b>                          | 550 galones, fibra de vidrio, acero inoxidable o polipropileno |

## RESCATE - FORESTAL



|  |   |
|--|---|
| <b>Chasis Comercial</b>                | Diesel capacidad de carga (1.0 - 1.5) TON           |
| <b>Doble Cabina</b>                    | Estándar  |
| <b>Bomba</b>                           | 6 - 10 GPM / 350 PSI                                |
| <b>Carrocería</b>                      | 100% Aluminio                                       |
| <b>Sistema Eléctrico y Emergencias</b> | Norma NFPA Code 3                                   |
| <b>Tanque</b>                          | De 50 a 70 galones, fibra de vidrio o polipropileno |



## INGENIERÍA CONTRA EL FUEGO

Tenemos un equipo experimentado y talentoso trabajando por su seguridad.

## PRODUCTOS

Producimos y distribuimos productos con estándares internacionales de calidad.

SOMOS DISTRIBUIDORES AUTORIZADOS DE **HALE PRODUCTS** EN COLOMBIA



### > Camiones para Bomberos marca LAFE SECURITY

- Gran capacidad tipo estructural.
- Camión tipo cisterna.
- Intervención rápida.
- Rescate - forestal.



### > Camiones para Bomberos importados

- Camión Tipo Aeropuerto.
- Camión Tipo Escalera.



### > Otros Vehículos

- Equipos de succión presión.
- Compactadores de basura.

### > Partes y Accesorios

- Bombas **Hale** de 150 GPM a 1750 GPM NFPA y accesorios.
- Motobombas.
- Válvulas de relevo y alivio.
- Bombas de cebado.
- Módulos **LAFE** y **Hale**
- Tanques en acero inoxidable.
- Persianas SRS.
- Tapas y manómetros **Classif**



### > Equipamento

Mangueras, acoples y adaptadores.

**Dotación:** Trajes de acercamiento, cascos y botas.



- Boquillas **Protek**
- Equipos de autocontenido.
- Sistemas de espuma insumos y accesorio:
- Tanques en "forma de T" y elípticos en acero inoxidable o fibra de vidrio.
- Sistemas eléctricos, electrónicos y luces de emergencia.



- Equipos de extricación
- Monitores **Protek**